U31 344

(54) DISCHARGE VALVE FOR USE IN GAS LIGHTER

(11) 63-58020 (A)

(43) 12.3.1988 (19) JP

(21) Appl. No. 61-199105 (22) 27.8.1986

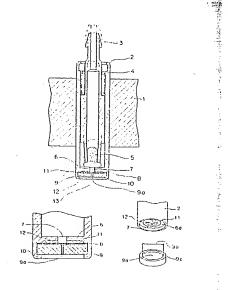
(71) SANYU BUSSAN K.K. (72) KENJI ICHIKAWA

(51) Int. Cl⁴. F23Q2/16

PURPOSE: To make it possible to automatically control the length of flame by utilizing the increase in a fuel pressure due to the rise in an ambient tempera-

ture to reduce the gas permeability of a porous filmy body.

CONSTITUTION: At a normal ambient temperature, a fuel within a fuel reservoir 13 passes through an opening 9a of a stator 9, and a fuel pressure in a depressed portion 9b determining the effective diameter of a porous filmy body 8, is in a state balanced with a pressure on the side of a valve hole 7 having a porous film seat 6a. Therefore, the fuel passes through the filmy body 8 and is positioned in the valve hole 7 through an annular groove 11 and a radial groove 12 of appropriate sizes. When, in this state, a nozzle 3 is lifted and an opening and closing valve 5 is opened, the gasified fuel is led to the nozzle end and forms a flame having an appropriate length. When, by the rise in the ambient temperature, the fuel pressure increases, the pressure of the fuel causes the porous filmy body 8 to adhere more hermetically to a porous film seat 6a through the depressed portion 9b of the stator 9 and to fit into the annular groove 11 and the radial groove 12 which are passages of the fuel to attenuate the gas permeability to the valve hole 7, thus limiting the length of the flame due to the increase in the fuel pressure to produce the flame of a proper length.



⑪特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭63-58020

(3)Int Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

③公開 昭和63年(1988)3月12日

F 23 Q 2/16

101

Z - 7411 - 3K

発明の数 2 (全4頁) 審査請求 有

ガスライター用放出弁 ₿発明の名称

②特 願 昭61-199105

@出 願 昭61(1986)8月27日

賢。司 市川 四発 明 者

東京都台東区桟草橋3丁目22番8号 三祐物産株式会社内

東京都台東区浅草橋3丁目22番8号 三祐物産株式会社 ①出 願 人

弁理士 滝野 秀雄 外1名 砂代 理 人

1.発明の名称

ガスライター用放出弁

2.特許請求の範囲

- (1) ライター上壁に取付けたパーナー筒の底板に 弁孔を設け、該弁孔を有する下面の多孔膜座に 3.発明の詳細な説明 多孔質の膜体を固定子により取付けると共に、 該固定子は中央に開口を形成し、多孔質の膜体 に対向する面を凹状部とし、弁孔を有する下面 の多孔膜座には、多孔質の膜体と接離すること ができ、弁孔と連通する游部が形成されている ことを特徴とするガスライター用放出弁。
- (2) 多孔膜座に形成した講部は、弁孔の周りに環 状満と、該環状満と弁孔とを結ぶ放射状の満と からなることを特徴とする特許請求の範囲第1 項記載のガスライター用放出弁。
- (3) ライター上壁に取付けたパーナー筒の底板に 弁孔を設け、該弁孔を有する下面の多孔膜座に 多孔質の膜体を固定子により取付けると共に、 該固定子の中央には、加工可能な程度の小さい

開口を形成し、多孔質の膜体に対向する面を凹 状部とし、弁孔を有する下面の多孔膜座には、 多孔質の膜体と接離することができ、弁孔と連 通する溝部が形成されていることを特徴とする ガスライター用放出弁。

(既要)

本発明は、安全性を考慮したガスライターに関 し、特に周囲温度が著しく上昇しても、それによ って生じる炎の増大をおさえることができる放出 弁を備えたガスライターを提供するものである。

〔産業上の利用分野〕

本発明は、ガスライターの技術分野に関するも のである。

〔従来の技術〕

従来のガスライターにおいて、ガスの流出量を 調整し、炎長を所定の大きさにするために、バー ナー筒の弁孔を有する端面の下側に、円型状に作

特開昭63-58020(2)

られた多孔性のウレタン板を配置し、ライター本 体の上方側壁部に設けた調動つまみを回動するこ とにより、該ウレタン板の圧縮の程度を変化させ、 この圧縮の程度の相違によるウレタン板の孔径の 変化を利用して、ガスの流出量を変え、所望の炎 長を得ることが知られている。

該環状器と弁孔とを結ぶ放射状の溝とを形成し、 固定子には、中央に開口を設け、多孔質の膜体面 側を多孔質の膜体の有効面積を決める凹状部を形 成したことを特徴とするものであり、また、前記 固定子に設けた中央の開口を、加工可能な程度の 小さい開口としたことを特徴とするものである。

〔作 用〕

本発明のガスライターにおける燃料溜と開閉弁との間に設けた多孔質の膜体及び弁孔を有すので 端面と固定子との関連構成により、周囲温度の上 り、高田温度の上 り、スス温度の上 り、スス温度の上 しうる機能を持たせ、この結果、周囲温度の上 によっても、炎長が大きくなることを制限した によっても、に温時においても、本発明 ものである。 は成により解時的炎長の降下を阻止しうる作用を 生じるものである。

〔実施例〕

本発明を実施例について説明する。

[発明が解決しようとする問題点]

[問題点を解決するための手段]

本発明のガスライター用放出弁は、ライター上壁に取付けたバーナー筒の弁孔を設けた下端面に 多孔質の腹体を固定子により取付けると共に、弁 孔を設けた下端面には、弁孔の周りに環状満と、

本発明は、バーナー筒2の弁孔7を設けた下端 底板6の下面6a(以下多孔膜座という)には、 多孔質の膜体8を配置するものであり、多孔質の 膜体8は固定子9により多孔膜座6aに密着する ように、例えばバーナー筒2の下端開口端10を 折り曲げて支持する。

1000

第2図、第3図には、多孔質の膜は8と固定子 9及び多孔膜座6aとの関連を示しており、固定 子9はその中心位置に固定子の閉口9aを設ける と共に、多孔質の膜体8との間に多孔質の膜体の 有効面積を決めるための凹状部9 bを形成し、且 つ凹状部9 bの周囲に位置する面9 c は多孔質の 膜体を保持する面となる(第4図)。

これに対して、多孔膜座 6 a は、環状溝 1 1 を 形成すると共に環状溝 1 1 と 弁孔 7 とを結ぶ十字 状をなした放射状の溝 1 2 とを形成しており、環 状溝 1 1 は多孔質の膜体の有効面積を決める固定 子 9 に形成した凹状部 9 b の内側に配置される。

13はガスライター内の燃料溜である。

以上の本発明の実施例において、通常の周囲温度では、燃料溜13内の燃料は固定子9の開口9 a を通り、多孔質の膜体8の有効径を決める凹状部9bにおける燃料圧力は多孔膜座6aを有する弁孔7側の圧力と平衡状態にあり、このため燃料は多孔質の膜体8を通過して適正な大きさの環状は多孔質の膜体8を通過して適正な大きでした。この状態でノズル3を上昇せしめ開閉弁5を開くと、ガス化した燃料はノズル端に導びかれ、適正な炎長を作り出すことができる。

膜体につまった状態となり且つこの圧力は大気圧 よりも高く、よって多孔質の膜体は通気の悪い状態で多孔膜座に密着し、弁孔の開放により、多孔 質の膜体につまった気化していない液化ガスが気化し、この多孔質の膜体から抜け出すに要する時間だけ着火を遅らせているものと考えられる。

本発明は、このような現象を解決するため、弁 孔7の断面積を小さくすることにより、また固定 子9の開口9aの断面積を加工可能な限定まで小 さくすることにより、沸点が高い燃料を用いた場 合低温時において必要な炎長を直ちに作ることを 可能とした。

以上の本発明の構成により、弁孔での断面積が小さいと多孔質の膜体と弁孔との間に所定の圧力を維持しうるものであり、また固定子の閉口の断面積を小さくすることにより、固定子側における燃料圧力を小さくし、この結果多孔質の膜体が多孔膜座に密着することを阻止し、よって前記低温時における欠点を解消しえたものである。

多孔質の膜体としては、押出し延伸法により作

前記の本発明の構成において、低温時に沸点が 高い液化炭化水素の成分からなる燃料を用いた場 合、燃料はガス化しにくく、このため燃料は多孔 質の膜体を通過しにくくなり、弁孔を開閉弁によ り開いても或る時間、燃料により必要な炎長を作 り出すことができない。

このように低温時に必要な炎長をただちに作り 得ない理由としては、種々の実験の結果から、低 温時に温度が低くなるとガスの燃料圧力も低くな るが、低温のため気化しない液化ガスは多孔質の

られたポリプロピレン製のマイクロポーラスフィルムで作られた疎水性の材料を用いることができる。

〔劾 果〕

本発明の構成により、周囲温度の変化、特に温度上昇時における燃料圧力の増加に伴って生じるガス流量の増加すなわち炎長の増大に対して、格別の手動調整手段を設けることなく、しかも周囲温度上昇による燃料圧力の増加を利用し、多孔質の膜体の通気度を減少させるに適した特殊な手段の採用により、自動的に炎長を制御しうるという効果を発揮しうる有用な装置を提供するものである。

また、本発明の構成において、低温時における がス化しにくい燃料に対して、従来必要な炎長を 作り出すのに時間がかかるという欠点を、固定子 の閉口の断面積を小さくし、多孔質の膜体の上流 側(固定子側)と下流側(弁孔側)との圧力差を 小さくすることによって、解消しえたという効果 を有するものである。

4. 図面の簡単な説明

第1 図は、本発明のガスライター用放出弁の断面はであり、第2 図は、第1 図における本発明の要部の拡大図であり、第3 図は、本発明のガスライター用放出弁における多孔膜座を示す斜視図であり、第4 図は、本発明のガスライター用放出弁における固定子を示す斜視図である。

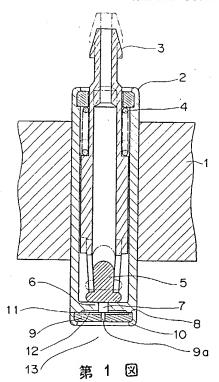
6 a … 多孔膜座、 7 … 弁孔、 8 … 多孔質の膜体、 9 … 固定子、 9 a … 固定子の閉口、 9 b … 固定子の凹状部、 1 1 , 1 2 … 弁孔と連通する講部。

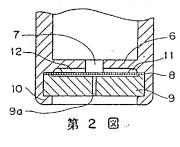
特許出願人 三祐物産株式会社

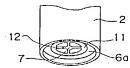
代理人 瀧野 秀雄

同 草 野









第 3 図



第 4 図